|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | | | |  | |
| ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  ΝΟΜΟΣ ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑΣ  ΔΗΜΟΣ ΙΘΑΚΗΣ  ΤΜΗΜΑ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ - ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  ΓΡΑΦΕΙΟ ΔΗΜ. ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ  Ταχ. Δ/νση: ΔΗΜΟΣ ΙΘΑΚΗΣ, Τ.Κ. 283 00  Πληροφορίες: Γ. Οικονομίδης  Τηλ : 26740 23920, Φαξ: 26740 23921  Email: [g.oikonomidis@ithaki.gr](mailto:g.oikonomidis@ithaki.gr) |  | | | ΙΘΑΚΗ, 29-11-2018  Αρ. πρωτ. : 6506 | |
|  | | ΠΡΟΣ:  - Μέλη Δημοτικού Συμβουλίου  - Δήμαρχο Ιθάκης. | | | |
|  |  | | | | | |

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΤΗΣ 20ης ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ

ΤΟΥ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ

Καλείστε την **Δευτέρα 3 Δεκεμβρίου 2018** και ώρα **18:00** να προσέλθετε στην αίθουσα του **ΚΑΠΗ,** στην 20η - τακτική - συνεδρίαση του Δημοτικού Συμβουλίου, για συζήτηση και λήψη απόφασης με τα εξής θέματα ημερήσιας διάταξης :

1. Έγκριση του προϋπολογισμού του Ν.Π.Ι.Δ. <Δημοτική Κοινωφελής Επιχείρηση Ιθάκης> οικ. έτους 2019. (Εισήγ: Πρόεδρος ΝΠΙΔ)
2. Έγκριση της υπ’αρ. 35/2018 πράξης του Διοικητικού Συμβουλίου του Ν.Π.Δ.Δ. «Ο ΕΛΠΙΝΩΡ» περί αναμόρφωσης του προϋπολογισμού της οικ. έτους 2018. (Εισήγ: Πρόεδρος ΝΠΔΔ)
3. Έγκριση πρωτοκόλλων οριστικής παραλαβής Εργασιών / Βεβαίωση Καλής Εκτέλεσης Εργασιών. (Εισήγ: Λογιστήριο)
4. Έγκριση της αρ. 168/2018 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής του Δήμου Ιθάκης περί αναμόρφωσης του προϋπολογισμού οικ. έτους 2018. (Εισήγ: Οικονομική Επιτροπή )
5. Επιλογή πιστωτικού ιδρύματος για έντοκη κατάθεση εσόδων του Δήμου Ιθάκης. (Εισήγ: Οικονομική Επιτροπή )
6. Υποβολή αιτήματος χρηματοδότησης πράξης στο πλαίσιο του Προγράμματος Αγροτικής Ανάπτυξης της Ελλάδας (ΠΑΑ 2014- 2020) - Δίκτυο Συνεργασίας Περιφέρειας Ιονίων Νήσων – Π.Ε. Κεφαλλονιάς και Ιθάκης και των Δήμων Κεφαλλονιάς και Ιθάκης – 1η Πρόσκληση για την υποβολή προτάσεων παρεμβάσεων δημοσίου χαρακτήρα του Τοπικού Προγράμματος CLLD/ LEADER.

ΜΕΤΡΟ 19: «ΣΤΗΡΙΞΗ ΓΙΑ ΤΟΠΙΚΗ ΑΝΑΠΤΥΞΗ ΜΕΣΩ ΤΟΥ LEADER (ΤΟΠΙΚΗ ΑΝΑΠΤΥΞΗ ΜE ΠΡΩΤΟΒΟΥΛΙΑ ΤΟΠΙΚΩΝ ΚΟΙΝΟΤΗΤΩΝ»

ΥΠΟΜΕΤΡΟ 19.2: «Στήριξη υλοποίησης δράσεων των στρατηγικών τοπικής ανάπτυξης με πρωτοβουλία τοπικών κοινοτήτων (CLLD/LEADER)

(Εισήγ: Δήμαρχος )

Κοινοποίηση:

|  |  |
| --- | --- |
|  | Βουλευτή Ν. Κεφ/νίας. κ. Αφροδίτη Θεοπεφτάτου - ΑΘΗΝΑ |
|  | Αντιπ/ρχη Π.Ε.Κεφ/νίας κ. Παναγή Δρακουλόγκωνα - ΚΕΦΑΛΟΝΙΑ |
|  | Έπαρχο Ιθάκης κ. Σπυρίδωνα Τσιντήλα – ΙΘΑΚΗ. |
|  | Παρέδρους και εκπροσώπους Τοπικών Κοινοτήτων. |
|  | Τοπικές κομματικές οργανώσεις. |

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ Δ.Σ.

ΣΤΕΦΑΝΟΣ ΦΙΑΜΠΟΛΗΣ