|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | | | |  | |
| ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  ΝΟΜΟΣ ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑΣ  ΔΗΜΟΣ ΙΘΑΚΗΣ  ΤΜΗΜΑ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ - ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  ΓΡΑΦΕΙΟ ΔΗΜ. ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ  Ταχ. Δ/νση: ΔΗΜΟΣ ΙΘΑΚΗΣ  Τ.Κ.: 283 00  Πληροφορίες: Γ. Οικονομίδης  Τηλ : 26740 23920, Φαξ: 26740 23921  Email: [g.oikonomidis@ithaki.gr](mailto:g.oikonomidis@ithaki.gr) |  | | | ΙΘΑΚΗ, 8-2-2019  Αρ. πρωτ. : 726 | |
|  | | ΠΡΟΣ:  - Μέλη Δημοτικού Συμβουλίου  - Δήμαρχο Ιθάκης. | | | |
|  |  | | | | | |

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΤΗΣ 4ης ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ

ΤΟΥ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ

Καλείστε **την Τρίτη 12 Φεβρουαρίου 2019** και ώρα **18:00΄** να προσέλθετε στην αίθουσα του **ΚΑΠΗ,** στην 4η τακτική συνεδρίαση του Δημοτικού Συμβουλίου, για συζήτηση και λήψη απόφασης στα παρακάτω θέματα ημερήσιας διάταξης :

1. Έγκριση της αρ. 07/2019 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής με θέμα την εισηγητική έκθεση τέταρτου τριμήνου του έτους 2018 προς την οικονομική επιτροπή, για την εκτέλεση του προϋπολογισμού. (Εισήγηση: Οικονομική Επιτροπή)
2. Έγκριση της αρ. 10/2019 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής του Δήμου Ιθάκης περί αναμόρφωσης του προϋπολογισμού οικ. έτους 2019. (Εισήγηση: Οικονομική Επιτροπή)
3. Εγκριση του ετήσιου απολογισμού και προγραμματισμού της επόμενης χρονιάς της διαδημοτικής επιχείρησης με την επωνυμία «ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΣΤΕΡΕΩΝ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ ΚΕΦΑΛΟΝΙΑΣ ΚΑΙ ΙΘΑΚΗΣ ΑΕ ΟΤΑ» (ΕΔΑ-ΚΙ ΑΕ ΟΤΑ) με βάσει το οικείο ΠΕΣΔΑ. (Εισήγηση: Δήμαρχος)
4. Εισηγητική Έκθεση για την ανάγκη ανάθεσης εργασιών καθαρισμού κτιρίων και κοινοχρήστων χώρων σε ιδιώτες. (Εισήγηση : Γραφείο Προγραμματισμού)
5. Έγκριση της αρ. 8/07.02.2019 πράξης του Διοικητικού Συμβουλίου της ΔΚΕΙ: «Έγκριση νέας Εισηγητικής έκθεσης και Ετήσιου Προγράμματος Δράσης της Δημοτικής Κοινωφελούς Επιχείρησης Ιθάκης για την τεκμηρίωση των εσόδων και εξόδων αυτής, έτους 2019» (Εισήγηση: Δήμαρχος & Πρόεδρος ΔΣ ΔΚΕΙ)
6. Έγκριση πρωτοκόλλων οριστικής παραλαβής Εργασιών / Βεβαίωση Καλής Εκτέλεσης Εργασιών. (Εισήγηση: Οικονομική Υπηρεσία)

Κοινοποίηση:

|  |  |
| --- | --- |
|  | Βουλευτή Ν. Κεφ/νίας. κ. Αφροδίτη Θεοπεφτάτου - ΑΘΗΝΑ |
|  | Αντιπ/ρχη Π.Ε.Κεφ/νίας κ. Παναγή Δρακουλόγκωνα - ΚΕΦΑΛΟΝΙΑ |
|  | Έπαρχο Ιθάκης κ. Σπυρίδωνα Τσιντήλα – ΙΘΑΚΗ. |
|  | Παρέδρους και εκπροσώπους Τοπικών Κοινοτήτων. |
|  | Τοπικές κομματικές οργανώσεις. |

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ Δ.Σ.

ΣΤΕΦΑΝΟΣ ΦΙΑΜΠΟΛΗΣ