|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | | | |  | |
| ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  ΝΟΜΟΣ ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑΣ  ΔΗΜΟΣ ΙΘΑΚΗΣ  ΤΜΗΜΑ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ - ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  ΓΡΑΦΕΙΟ ΔΗΜ. ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ  Ταχ. Δ/νση: ΔΗΜΟΣ ΙΘΑΚΗΣ  Τ.Κ.: 283 00  Πληροφορίες: Γ. Οικονομίδης  Τηλ : 26740 23920, Φαξ: 26740 23921  Email: [g.oikonomidis@ithaki.gr](mailto:g.oikonomidis@ithaki.gr) |  | | | ΙΘΑΚΗ, 5-2-2020  Αρ. πρωτ. : 596 | |
|  | | ΠΡΟΣ:  - Μέλη Δημοτικού Συμβουλίου  - Δήμαρχο Ιθάκης. | | | |
|  |  | | | | | |

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΤΗΣ 3ης ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ

ΤΟΥ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ ΕΤΟΥΣ 2020

Καλείστε **την Κυριακή 9 Φεβρουαρίου 2020** και ώρα **11:30΄** να προσέλθετε στην αίθουσα του **ΚΑΠΗ,** στην 3η τακτική συνεδρίαση του Δημοτικού Συμβουλίου, για συζήτηση και λήψη απόφασης για τα παρακάτω θέματα ημερήσιας διάταξης :

1. Τροποποίηση του Τεχνικού προγράμματος για την αποδέσμευση πίστωσης 150.000,00 € για την αποπεράτωση δρόμου προς Καμίνια στο Δήμο Ιθάκης, που περιλαμβάνεται στην αρ. 32/2019 μελέτη της Δ/νσης Τεχνικών Υπηρεσιών Δήμου Κεφαλονιάς. (Εισήγηση : Δήμαρχος)
2. Εισήγηση της Δημοτικής Παράταξης «ΛΑΙΚΗ ΣΥΣΠΕΙΡΩΣΗ» με θέμα : Ακτοπλοΐα – Εισιτήρια.
3. Καθορισμός αποζημίωσης μελών του Δημοτικού Συμβουλίου. (Εισήγηση : Οικονομική Υπηρεσία)
4. Έγκριση α) της αρ. 28/2019 πράξης του Διοικητικού Συμβουλίου του Ν.Π.Δ.Δ. «Ο ΕΛΠΙΝΩΡ» περί έγκρισης της έκθεσης εσόδων - εξόδων Β΄ τριμήνου του προϋπολογισμού του, οικ. έτους 2019 και β) της αρ. 29/2019 πράξης του Διοικητικού Συμβουλίου του Ν.Π.Δ.Δ. «Ο ΕΛΠΙΝΩΡ» περί έγκρισης της έκθεσης εσόδων - εξόδων Γ΄ τριμήνου του προϋπολογισμού του, οικ. έτους 2019. (Εισήγηση : Πρόεδρος Δ.Σ. ΕΛΠΗΝΩΡΑ)
5. Αίτημα των Μαρία Ραυτοπούλου και Βιργινία Ανδριανάτου για κατάρτιση:

Α) Συμβολαιογραφικής πράξης Παροχής Δουλείας Διόδου ( περιοχή Καψάλια- Μαζούρκα- Κοκινάμπελλα της κτηματικής Περιφέρειας της Τοπικής Κοινότητος Σταυρού του Δήμου Ιθάκης, ήτοι περιοχή Ποδοσφαιρικού Γηπέδου Σταυρού ) και

Β) Συμβολαιογραφικής πράξης αναγνώρισης ορίων των ιδιοκτησιών των αιτουσών Μαρίας Ραυτοπούλου και της Βιργινίας Ανδριανάτου και του ετέρου συμβαλλόμενου Δήμου Ιθάκης. (Εισήγηση : Δήμαρχος)

Κοινοποίηση:

|  |  |
| --- | --- |
|  | Βουλευτή Κεφαλονιάς και Ιθάκης κ. Παναγή Καππάτο. |
|  | Αντιπ/ρχη Π.Ε.Κεφ/νίας & Ιθάκης κ. Σταύρο Τραυλό. |
|  | Έπαρχο Ιθάκης κ. Αθανάσιο Λιβιτσάνη. |
|  | Προέδρους Κοινοτήτων. |

Ο ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ Δ.Σ.

ΙΩΑΝΝΗΣ ΜΑΡΜΑΡΗΣ