



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΙΘΑΚΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ - ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΔΗΜ. ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ

ΙΘΑΚΗ, 14-1-2021
Αρ. πρωτ. : 169

Ταχ. Δ/ση: ΔΗΜΟΣ ΙΘΑΚΗΣ
Τ.Κ.: 283 00
Πληροφορίες: Γ. Οικονομίδης
Τηλ : 26740 23920, Φαξ: 26740 23921
Email: g.oikonomidis@ithaki.gr

ΠΡΟΣ:

- Μέλη Δημοτικού Συμβουλίου
- Δήμαρχο Ιθάκης.

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΤΗΣ 2^{ης} ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ
ΤΟΥ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ ΕΤΟΥΣ 2021

Σας προσκαλούμε στην 2^η τακτική συνεδρίαση του Δημοτικού Συμβουλίου που θα γίνει **δια περιφοράς, 18η του μηνός Ιανουαρίου 2021, ημέρα Δευτέρα και από ώρα 12:00 έως τις 15.00**, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 67 παρ. 5 του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/τ.Α'7-6-2010) όπως τροποποιήθηκαν με το άρθρο 184 του Ν.4635/2019 (ΦΕΚ 167/τ.Α'30.10.2019) και με την εγκύκλιο αρ. 426/77233/13.11.2020 του Υπουργείου Εσωτερικών (ΑΔΑ : 6ΩΚΛ46ΜΤΛ6-ΥΔ4), με την οποία παρέχονται διευκρινίσεις για τις συνεδριάσεις οργάνων διοίκησης, για τη συζήτηση και λήψη απόφασης, με τα εξής θέματα ημερήσιας διάταξης :

1. Αντικατάσταση Προέδρου του Διοικητικού Συμβουλίου του Ν.Π.Δ.Δ. Σχολική επιτροπή Β/θμιας Εκπαίδευσης Δήμου Ιθάκης λόγω παραίτησης. (Εισήγηση : Δήμαρχος)
2. Έγκριση του Ολοκληρωμένου Πλαισίου Δράσης του Δήμου Ιθάκης στο οποίο εντάσσονται οι Στοχοθεσίες του Ν.Π.Δ.Δ. του Δήμου Ιθάκης ΕΛΠΙΝΩΡ, καθώς και του Ν.Π.Ι.Δ. Δημοτική Κοινωφελής Επιχείρηση Ιθάκης «Ο ΦΗΜΙΟΣ» οικονομικού έτους 2021. (Εισηγ: Οικονομική Υπηρεσία)
3. Απόφαση δημοτικού Συμβουλίου για τον καθορισμό του ανώτατου ορίου εξόδων κηδείας αιρετών οικονομικού έτους 2021. (Εισηγ: Οικονομική Υπηρεσία)
4. Συγκρότηση επιτροπής παραλαβής φυσικού εδάφους του άρθρου 151 παρ. 1, του Ν.4412/16, για το έργο « ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΝΕΟΥ ΑΓΩΓΟΥ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΝΕΡΟΥ ΑΠΟ ΤΟ ΝΕΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ ΑΦΑΛΑΤΩΣΗΣ ΣΤΗ ΠΟΛΗ ΣΤΑΥΡΟΥ ΙΘΑΚΗΣ » (Εισήγηση : Διεύθυνση Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Ληξουρίου)
5. Συγκρότηση επιτροπής κατάρτισης των μητρώων αρρένων του Δήμου Ιθάκης για τους γεννηθέντες το έτος 2020. (Εισηγ: Δήμαρχος)
6. Ορισμός μελών και γραμματέα στην επιτροπή φορολογικών αμφισβητήσεων για το έτος 2021. (Εισηγ: Δήμαρχος)
7. Συγκρότηση της επιτροπής των άρθ. 7 & 9 του Π.Δ. 270/81 για την εκτίμηση ακινήτων για το έτος 2021. (Εισηγ: Δήμαρχος)
8. Συγκρότηση της επιτροπής διενέργειας δημοπρασιών του άρθ. 1 του Π.Δ. 270/81 για το έτος 2021. (Εισηγ: Δήμαρχος)
9. Ορισμός εκπροσώπου του Δήμου στην γνωμοδοτική επιτροπή για την ανέλκυση ναυαγίων – επιβλαβών – κατασχεμένων - εγκαταλελειμμένων πλοίων για το έτος 2021. (Εισηγ: Δήμαρχος)
10. Ορισμός εκπροσώπου του Δήμου στην επιτροπή του άρθ. 35 του αρ. 20 Γενικού Κανονισμού Λιμένα, για το έτος 2021. (Εισηγ: Δήμαρχος)

Παρακαλείσθε την 18η του μηνός Ιανουαρίου 2021, ημέρα Δευτέρα και από ώρα 12:00 έως τις 15.00, να ενημερώσετε ηλεκτρονικά (μέσω e-mail) τον υπάλληλο του Γραφείου Δ.Σ. κ. Γ.Οικονομίδη / e-mail: g.oikonomidis@ithaki.gr για τη ψήφο σας επί του θέματος. Εναλλακτικά στο τηλέφωνο 26740 23920.

Κοινοποίηση:

1.	Βουλευτή Κεφαλονιάς και Ιθάκης κ. Παναγή Κατπάτο.
2.	Αντιπ/ρχη Π.Ε.Κεφ/νίας & Ιθάκης κ. Σταύρο Τραυλό.
3.	Έπαρχο Ιθάκης κ. Αθανάσιο Λιβιτσάνη.
4.	Προέδρους Κοινοτήτων.



Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ Δ.Σ.

ΣΤΕΦΑΝΟΣ ΦΙΑΜΠΟΛΗΣ